

## APLICACIONES

La cinta de aluminio CINTAL tiene múltiples aplicaciones aunque la más habitual es el sellado de conductos de fibra, chapa o poliisocianurato.

También se utiliza como acabado en las uniones de los conductos flexibles. En la siguiente tabla se reflejan las propiedades y diferencias entre CINTAL con adhesivo termofundente (Hot Melt) y CINTAL con adhesivo Acrílico.



## PROPIEDADES DE FABRICACIÓN

CINTAL está formada por una aleación de aluminio, un adhesivo termofundente agresivo (Hot Melt) o adhesivo Acrílico (especialmente recomendado para soportar bajas temperaturas, para instalaciones al aire libre y superficies coarrugadas).

Cuenta con un papel protector siliconado recubierto de PE blanco.

Se adapta a superficies irregulares y funciona como una barrera para el vapor, asegurando así la integridad del sistema aislante.

El papel protector es fácilmente separable.

## MEDIDAS / MODELOS

Espesor: 30, 40 y 50 micras (otros espesores disponibles bajo pedido)

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad de adhesión: 25N / 25 mm (test PSTC-1).

	Hot Melt	Acrílico
Capacidad de sellado	Excelente	Muy buena
Adhesión a superficies coarrugadas	Muy buena	Excelente
Adhesión a superficies impresas	Muy buena	Excelente
Resistencia al deterioro en el tiempo	Buena	Excelente
Resistencia a rayos Ultravioleta	Buena	Excelente
Rendimiento a bajas temperaturas	Bueno	Excelente
Temperaturas de trabajo	-10 ~ +60 °C	-30 ~ +120 °C

### Recomendaciones de uso:

Para asegurar una adhesión óptima, se recomienda que la superficie a encintar esté totalmente limpia, seca y libre de grasas.

### Presentación / dimensiones / Paquetería:

Unidades/Caja	Ancho rollo		
	50 mm	63 mm	75 mm
	24	16/20	16

Todos los rollos vienen protegidos individualmente con plástico retráctil.

2.1.1-V-130429